MAPEI

CT CEMENTITIOUS SCREEDS C60-F10 A9-B2.0 MAPEI IN COMPLIANCE WITH EUROPEAN STANDARDS EN 13813

Mapefloor CPU/RT/DP

CE EN 13813

Tre-komponents højstyrke polyuretan/cementbaseret mørtel med høj modstands-dygtighed mod kemikalier til belægning på industriellegulve i lag på 6 til 9 mm. Overholder standarder der anvendes i levnedsmiddelsektoren

ANVENDELSESOMRÅDE

Mapefloor CPU/RT/DP er et tre-komponents polyuretan/ cementbaseret produkt, som danner et beskyttende lag på industrielle gulve, som er udsat for tung trafik, høj kemikaliepåvirkning, høje temperatursvingninger osv.

Nogle brugseksempler

- Belægning på gulve i kemiske og farmaceutiske industrier.
- Belægning på gulve i fødevareindustrien.
- Belægning på gulve i mejerivareindustrien.
- Belægning på gulve i vinproduktioner, bryggerier og i drikkevareindustrien generelt.

TEKNISKE EGENSKABER

Mapefloor CPU/RT/DP indeholder cement, udvalgte tilslag og polyuretanharpiks og er udviklet i MAPEIs forskningslaboratorier.

Mapefloor CPU/RT/DP overholder standarder, der anvendes i levnedsmiddelsektoren. EN 1186, EN 13130 og prCEN/TS 14234 samt The Decree Of Consumer Goods, som repræsenterer konversionen af EU-direktivet 89/109/EEC, 90/128/EEC og 2002/72/EC vedr. kontakt med fødevarer.

Mapefloor CPU/RT/DP anvendes til at skabe en samlingsfri belægning på 6 til 9 mm, og er karakteriseret ved sin høje modstandsdygtighed over for kemikalier, så som syrer, baseopløsninger, fedt, saltholdige opløsninger, kulbrinte osv.

En 9 mm tyk belægning af Mapefloor CPU/RT/DP er resistent indtil en temperatur på +120°C og kan dermed sagtens tåle damprensning. Et 9 mm tykt lag **Mapefloor CPU/RT** kan i tørre omgivelser tåle temperaturer fra -40°C til +120°C og op til +100°C i fugtige omgivelser.

På grund af sin høje slidstyrke og mekaniske styrke er **Mapefloor CPU/RT/DP velegnet til gulve, som er udsat for** tung trafik.

Belægninger af Mapefloor CPU/RT/DP er lette at rengøre og har en ru, non-slip overflade

MULIGE FARVER

Mapefloor CPU/RT/DP har en neutral-grå farve og skal indfarves på arbejdsstedet lige før påføring ved at tilsætte **Mapecolor CPU** som er tilgængelig i grå, beige, rustrød, grøn og okkergul.

ANBEFALINGER

- Påfør ikke Mapefloor CPU/RT/DP på underlag med en film af overfladevand eller på beton før 10 dage efter
- støbning.
- Fortynd ikke Mapefloor CPU/RT/DP med opløsnings-midler eller vand.
- Påfør ikke Mapefloor CPU/RT/DP på støvede eller smuldrede underlag.
- Påfør ikke Mapefloor CPU/RT/DP på underlag med olie- eller fedtpletter eller pletter generelt.
- Påfør ikke Mapefloor CPU/RT/DP på underlag, som ikke er blevet forbehandlet ifølge specifikationen.
- Undgå at blande delportioner af komponenterne, da der kan opstå blandingsfejl. Produktet vil da muligvis ikke hærde korrekt.
- Udsæt ikke det blandede produkt for varmekilder.
- Påfør ikke Mapefloor CPU/RT/DP på keramiske underlag eller sten generelt.
- Mapefloor CPU/RT/DP belægninger skifter farve, hvis de udsættes for sollys, men dette har absolut ingen effekt på produktets egenskaber.
- Belægningen kan også skifte farve, hvis den kommer

i kontakt med aggressive kemikalier. En farveændring betyder dog ikke at produktet er blevet skadet af kemikaliet.
- Fjern aggressive kemikalier så hurtigt som muligt, hvis de kommer i kontakt med **Mapefloor CPU/RT/DP.**
- Anvend egnet, specifikt rengøringsudstyr og -midler til rengøring af belægningen, afhængig af, hvilken type snavs eller pletter, der skal fjernes.
- Beskyt belægningen mod vand i mindst 24 timer efter påføringen.
- Temperaturen i underlaget skal være mindst +3°C højere end det aktuelle dugpunkt.

PÅFØRINGSTEKNIK

Klargøring af produktet

Overfladen på betonunderlaget skal være tør eller kun let fugtig, ren og hel samt være fri for smulder og løse materialer. Betonen skal være støbt mindst 10 dage før belægningen kan påføres, trykfastheden skal være mindst 25 N/mm^2 og trækstyrken skal være mindst 1,5 N/mm^2. Styrken i underlaget skal også være egnet til den brug og de belastninger, som det skal udsættes for senere.
Gulvoverfladen skal forberedes ved hjælp af en passende proces (fx sandblæsning eller slibning) for at fjerne alle spor af snavs, cementslam og løse eller smuldrende dele samt for at gøre overfladen ru og absorberende. Før belægningen påføres, skal alt støv fjernes fra overfladen med en støvsuger.
Reparer revner ved at fylde dem med **Mapepoxy BI**, **Mapepoxy BI-IMP**, **Mapepoxy L** eller **Eporip** og reparer de områder i betonen, som er i dårlig stand, med Mapefloor CPU/RT/DP, Mapefloor **EP19**, **Mapepoxy L-Mørtel** eller med en cementbaseret mørtel fra **Confix**/ **Mapegrout**-serien.
Før Mapefloor CPU/RT/DP påføres skal alle spor af støv fjernes fra overfladen med en støvsuger.
Lav forankringsriller langs kanten af det område, som skal påføres belægning, og i nærheden af alle vertikale elementer, så som vægge, søjler, kabelkanaler, afløb osv. Der skal også laves riller, sideløbende med samlingerne, hvis påføringen af belægningen bliver forstyrret, når arbejdet afsluttes for dagen og når det startes op igen. Bredden og dybden på rillerne skal være ca. dobbelt så tykke som laget af Mapefloor CPU/RT/DP.

Påføring af primer

Primer er generelt ikke påkrævet.
På specielt porøse underlag, hvor pinholes kan forekomme som produktet hærder, anbefaler vi dog at prime overfladen med et tyndt lag **Primer SN**, efterfulgt af en fuld dækning af **Sand 0,8-1,2 mm** kvartssand på overfladen for at mætte porøsiteten i underlaget. For mere information om anvendelse og påføring af **Primer SN**, se produktets tekniske datablad.

Forberedelse af produktet

Hæld komponent A ned i en stor, ren beholder og rør rundt. Bland derefter komponent B i og bland med en elektrisk mixer ved lav hastighed indtil produktet er helt blandet. Tilføj så komponent C og **Mapecolor CPU** farvestof langsom og jævnt (en 5 kg sæk **Mapecolor CPU** til hvert sæt af Mapefloor CPU/RT/DP A+B+C) og fortsæt med at blande indtil der opnås et homogent farvemix. Vi anbefaler en specielt langsomtkørende mørtelblander til denne arbejdsgang, som fx en vertikal blander eller en blander med statiske blade og en roterende blandetromle.
Påfør blandingen inden for den i tabellen angivne åbentid (tilsvarer en temperatur på +20°C). Højere temperaturer vil reducere blandingens åbentid, imens lavere temperaturer vil øge åbentiden.

Påføring af produktet

Hæld Mapefloor CPU/RT/DP ud på gulvet og fordel det jævnt i den ønskede tykkelse med en glat spartel, et tandet spartel eller et lag indikator spartel. Hvis overfladen af **Mapefloor CPU/RT/DP bliver bearbejdet for** meget, kan det forårsage at de flydende, harpiksholdige dele af produktet siver igennem, hvilket resulterer i en mindre ru belægning.
Vi anbefaler at påføre produktet således at hver portion bliver påført direkte efter det foregående imens det stadig er vådt og bearbejdeligt for at reducere antallet af spor efter sammen glitning så der undgås synlige overgange i belægningen.

FORBRUG

Mapefloor CPU/RT/DP (A+B+C)
+ **Mapecolor CPU**
Ca. 1,9 kg/m^2 per mm tykkelse.

Forbruget er afhængigt af forholdene i den overflade, som skal belægges, dets absorberingsevne og grovhed, forholdende på arbejdsstedet osv.

Rengøring

Rens værktøj og udstyr, som er brugt til at klargøre og påføre Mapefloor CPU/RT/DP med polyuretanfortynder umiddelbart efter brug. Efter at produktet er hærdet, kan det kun fjernes mekanisk.

HÆRDETID

Gulve, som er belagt med Mapefloor CPU/RT/DP er klar til let fodtrafik efter ca. 8 timers ved +20°C og kan udsættes for let køretøjstrafik efter ca. 24 timer ved +20°C.
Produktet har udviklet sin fulde styrke efter 4 til 5 døgn ved minimum +20°C, dog afhængig af de faktiske forholde på stedet.

EMBALLAGE

Mapefloor CPU/RT/DP: 23,3 kg sæt
(komponent A = 2,6 kg + komponent B = 2,7 kg + komponent C = 18 kg).
En 5 kg sæk med **Mapecolor CPU** farvepulver skal også tilsættes til hver 23,3 kg sæt af Mapefloor CPU/RT/DP - hvilket bringer den totale vægt op på 28,3 kg for hver portion.

LAGRING

Kan lagres 12 måneder i originalemballage på et tørt sted og ved en temperatur på mellem +5°C og +30°C.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER (typiske værdier)

PRODUKTIDENTITET				
	BASIS			PIGMENT
	komp. A	komp. B	komp. C	Mapecolor CPU
Farve:	mælkehvid	ravbrun	råhvid	grå - beige - rød - grøn - okkergul
Konsistens:	væske	væske	pulver	pulver
Densitet iht. (g/cm³):	1,05	1,2	–	–
Rumvægt(g/cm³):	–	–	1,15	1,350-1,450
Viskositet ved +23°C (mPa·s):	800 ± 200 (# 2 - 20 rpm)	110 (# 1 - 5 rpm)	–	–

PÅFØRINGSDATA	
Blandingsforhold:	A + B + C + **Mapecolor CPU** : 2,6 / 2,7 / 18 / **5**
Blandingens farve (inkl. Mapecolor CPU):	grå - beige - rød - grøn - okkergul
Blandingens konsistens:	tyk
Blandingens tæthed (kg/m³):	1 953
Blandingens åbningstid ved +20°C:	15 min.
Overfladetemperatur:	fra +8°C til +30°C

ENDELIG RESULTAT	
Støvtør ved +23°C og 50% R. F.:	2-4 timer
Klar til let fodtrafik ved +23°C og 50% rel. fugtighed:	8 timer
Fuld hærdetid:	4 døgn
Brugstemperaturinterval, lagtykkelse 6 mm:	fra -40°C til +70°C
Brugstemperaturinterval, lagtykkelse 9 mm:	fra -40°C til +120°C
Skridsikkerhed (EN 13036-4 - pendul test metode):	tør: 66 våd: 52
Shore D hårdhed efter 28 døgn (DIN 53505):	85

Produktets egenskaber	Testmetode	Krav i henhold til EN 13813 for cementbaserede afretningslag	Produkt-egenskaber
Bøjestyrke efter 28 døgn:	EN 13892-2	deklareret værdi	13,80 N/mm²
Trykstyrke efter 28 døgn:	EN 13892-2	deklareret værdi	61,70 N/mm²
Vedhæftning til underlaget:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm²	> 2,5 N/mm² (svigt af beton)
Böhme slidstyrke klasse (28 døgn) (cm³/50 cm²):	EN 13892-3	deklareret værdi	A 9
Taber test efter 28 dage (ved +23°C og 50% rel. fugtighed, 1.000 cykluser/1000 g -H22 disk) (mg):	EN ISO 5470-1	< 3 000 mg	1 165 mg
Brandmodstandsevne klasse:	EN 13501-1	da $A1_{fl}$ a F_{fl}	B_{fl}-s1

Mapefloor CPU/RT/DP

Mapefloor CPU/RT/DP comp. C er i overens-stemmelsemed betingelserne i Reg. (EC) nr. 1907/2006(REACH) - Bilag XVII, afsnit 47.

SIKKERHEDSINSTRUKTIONER FOR KLARGØRING OG PÅFØRING

For information vedrørende sikker håndteringaf vore produkter, se da vores sidste udgave af sikkerhedsdatabladet på vores webside www.mapei.dk.

PRODUKT KUN TIL PROFESSIONELT BRUG.

SKRIDSIKKERHED

Mapefloor CPU/RT/DP overfladeprofiler er i overensstemmelse med DIN51130 som følger:
Mapefloor CPU/RT/DP 10 R11 -
Mapefloor CPU/RT/DP 20 R12 eller R13 V4*
Mapefloor CPU/RT/DP 30 R13 V8
*afhængig af specifikation.
De ekstremt robuste tilslagsstoffer, som anvendes til at give teksturen i Mapefloor CPU/RT/DP 20 og Mapefloor CPU/RT/DP 30, er konstrueret til at bevare skridsikkerheden i mange år. Ved tung trafik med hårde hjul anbefales det at bruge Mapefloor CPU/RT/DP 30.
Optimal skridsikkerhed kan kun opretholdes ved regel-mæssig rengøring.

BEMÆRK

De tekniske anbefalinger og detaljer som forekommer i denne produktbeskrivelse, repræsenterer vor nuværende viden om og erfaring med vore produkter. Al ovenstående information må derfor betragtes som vejledende og danne grundlag for vurdering. Enhver som anvender produktet skal på forhånd sikre sig at produktet er egnet til den påtænkte brug.
Brugeren står selv som ansvarlig såfremt produktet bliver anvendt til andre formål end anbefalet eller ved fejlagtig anvendelse.

Se venligst den seneste version af det tekniske datablad som er tilgængelig på vores hjemmeside www.mapei.dk

JURIDISK MEDDELELSE:

Indholdet i dette tekniske datablad må kopieres til andre projektrelaterede dokumenter, men det endelige dokument må ikke supplere eller erstatte betingelserne i det tekniske datablad, der er gældende, når MAPEI-produktet benyttes. Se det senest opdaterede datablad samt garantiinformationer på www.mapei.dk.
ENHVER ÆNDRING AF ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER INDEHOLDT I ELLER STAMMER FRA DETTE TEKNISKE DATABLAD, UGYLDIGGØR ALLE RELATEREDE MAPEI-GARANTIER.

Alle referencer for produktet er tilgængelig ved forespørgsel samt på hjemmesiderne www.mapei.dk

Enhver reproduktion af tekster og illustrationer offentliggjort her er forbudt og genstand for retsforfølgelse.

6706-10-2016 (DK)

MAPEI®
BUILDING THE FUTURE