

# Industrigulv med top hygiejne

Til fødevarer-, kemikalie- og metalindustrien



## Projektoplysninger

Projekt: Udvidelse og renovering af produktionsarealer hos E. Lampe Pølsegården ApS (DK)

Projektets størrelse: 360 m<sup>2</sup>

Gulv entreprenør: Bjarmodan A/S

Projekt år: 2008

Produkt: UCRETE® HF 100 RT

## Projektbeskrivelse

Fødevarevirksomheden E. Lampe Pølsefabrik havde i forbindelse med udvidelse og renovering af produktionsarealer behov for nyt industrigulv. I valg af løsning indgik høje krav til gulvets robusthed, rengøringsegenskaber og hygiejne. E. Lampe stillede også høje krav til gulvets modstandsdygtighed overfor en række kemikalier samt at gulvet havde en stor slid- og slagstyrke.

### Krav til gulvet

- > Hygiejnisk
- > Resistent overfor kogende vand, damp og temperaturchok
- > Resistent overfor aggressive kemikalier
- > Slag- og slidstærkt
- > Rengøringsvenligt



### Løsning

UCRETE HF 100 RT er en trekomponent hygiejnisk top belægning til gulv som er let at damprense. Gulvet er særlig velegnet til større gulvprojekter hvor der kræves kemisk resistens, slag og slidstyrke samt varmeresistens. Top belægningen er nem og hurtig at påføre eller udlægge og gulvet får en moderat overfladestruktur med enestående rengøringsegenskaber.

#### System opbygning

9mm robust polyuretan topbelægning

#### Produkt

UCRETE HF 100 RT

#### Forbrug

19 - 22 kg/m<sup>2</sup>

### Fordele ved UCRETE system løsningen

- > Fuld hærkning på kun 48 timer
- > Fugefrit (ensartet overflade)
- > Hygiejnisk
- > Temperaturbestandig op til 120 grader C
- > Modstandsdygtig over for en række kemikalier
- > Robust
- > Rengøringsvenligt
- > Fremragende slag- og slidstærkt
- > Minimal vedligeholdelse
- > Attraktivt arbejdsmiljø (6 standardfarver)